ASSEMBLEA NAZIONALE ANFFAS 2022

VENERDÌ 21 - SABATO 22 OTTOBRE

ROMA

c/o l'Hotel Eurostars Roma Aeterna
Via Casilina,125 / Piazza del Pigneto, 9

PROGRAMMA DEI LAVORI

Venerdì 21 ottobre - ore 9:30/13.00

GIORNO 1 MATTINA

09.30 - Apertura lavori
Adempimenti statutari e regolamentari

09.45 - Definizione ed indicazioni per elezioni

10.00 - **RELAZIONE DI MANDATO DEL CONSIGLIO USCENTE**

11.30 - Determinazione numero componenti della Giunta Esecutiva da eleggere
PRESENTAZIONE CANDIDATI

12.15 - Rinnovo CDA della Fondazione - informativa

12.30 - **AVVIO OPERAZIONI DI VOTO TRAMITE SISTEMA INFORMATICO**:

- Presidenza
- Componenti Giunta Esecutiva
- Componenti Collegio Sindacale
- Componenti Collegio dei Probiviri

12.30 - Interventi tematici e dibattito
(*contestualmente all'avvio delle operazioni di voto*)

RIFORMA DEL TERZO SETTORE
LEGGE DELEGA E DECRETI ATTUATIVI
NON AUTOSUFFICIENZA
avv. G. de Robertis, consulente legale Anffas Nazionale
CQA - CODICE DI QUALITÀ E AUTOCONTROLLO
M. Imperiali, presidente CTS Anffas Nazionale
avv. A. M. Gatto, consulente legale Anffas Nazionale

13.00 - Sospensione lavori

PAUSA PRANZO
ore 13.00 - 14.30

GIORNO 1 POMERIGGIO

Venerdì 21 ottobre - ore 14:30/17.30

14.30 - Ripresa lavori

Interventi tematici e dibattito

(contestualmente al proseguo delle operazioni di voto)

PROGETTUALITÀ

- **AAA - Antenne Antidiscriminazione Attive**
  M. Faini, consulente Anffas Nazionale
- **AI COACH - SKILLS II**
  S. Sanfilippo, collaboratrice Anffas Nazionale
- **INCLUSI**
  G. Cascio, collaboratrice Consorzio "La Rosa Blu"
- **ACCENDIAMO I RIFLETTORI**
  B. Bentivogli, presidente Anffas Emilia Romagna
- **ACCADEMIA ANFFAS**
  E. Bertini, DG Anffas Nazionale

15.15 - **LE RICHIESTE DEGLI AUTORAPPRESENTANTI AI NUOVI ORGANI**
E. Delle Serre, portavoce Piattaforma PIAM

15.30 - **CONSULTA ANFFAS GIOVANI**
A. Parisi, coordinatore Consulta Anffas Giovani
DIBATTITO

16.30 - **CONTRATTO COLLETTIVO NAZIONALE ANFFAS E CRITICITÀ GESTIONALI**
G. Storace, presidente Consorzio "La Rosa Blu"

DIBATTITO

PROCLAMAZIONE ELETTI

17.30 - Sospensione lavori

SESSIONE PUBBLICA

Sabato 22 ottobre - ore 9:30/13.00

GIORNO 2
MATTINA

09.30 - Apertura lavori

AGGIORNAMENTO SU ATTIVITÀ E PROGETTI DI COMUNICAZIONE POSTE IN ESSERE DA:

- **ANFFAS NAZIONALE**
  M. Prete, collaboratrice Anffas Nazionale
- **FONDAZIONE NAZIONALE ANFFAS "DURANTE E DOPO DI NOI"**
  E. Rota, presidente della Fondazione Nazionale Anffas
- **UNIVERS@BILITY**
  R. Collina, consigliere Anffas Nazionale

PRESENTAZIONE "RICERCA-AZIONE" UTILE ALLA RICONVERSIONE IN CHIAVE INCLUSIVA DEI SERVIZI
a cura di Anffas Lombardia
ore 10.30 - 12.30

13.00 - Conclusioni

LIVE
trasmesso in diretta Facebook
@AnffasOnlus.naz

Per informazioni:

nazionale@anffas.net
tel. 063611524 - 063212391
www.anffas.net

ETS - APS Anffas NAZIONALE